



中央精工株式会社

CHUO-SEIKO Co.,Ltd.

会社案内

Corporate Brochure

おかげさまで、創業



次なる高みへ。



CO-INNOVATING PARTNER 最先端の中央に。

よりよい未来の実現のため、
中央精工株式会社は「高精度切削加工」を通じて
お客様のイノベーションを加速します。

CEO Message

ご挨拶



今後10年以内に訪れるであろう大きな波。それはネットの高速化と自動翻訳の進化により、世界中で言語の壁がほぼ完全になくなる時代です。

その時、当社は、日本のものづくりは、どの様に他の国のライバルと戦っていいのか…。全ての国が真の「開国」を迎える時、私達は日本の素晴らしさについて改めて学び、それを昇華させることで世に貢献することになるのだと考えます。

来年創業 75 周年を迎える中央精工は、社員一丸となって「日本ならではのサービス品質」を追求し、同じ志を持つたくさんの協力会社様との連携を強化することで、世界の最先端産業で戦うお客様の多様なニーズに対応いたします。

お客様の製品が「さすが MADE IN JAPAN だ!」と称賛され、いつまでも選ばれ続ける様、常に切磋琢磨して参りますので、今後ともご愛顧のほどよろしくお願いいたします。

代表取締役社長 中村 克海

CEO NAKAMURA, Katsumi

— 社是 —

真摯に、楽しく。
Integrity & Smiles.

— ミッション —

精密切削によって、
世界の最先端を支えます。

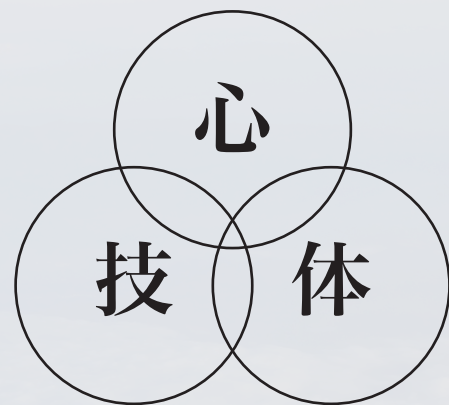
To Become the #1 Precision Cutting Co-innovator
of the Worlds' Cutting-edge Companies.

— 主なお客様 —

よりよい社会の実現のため、
世界の最前線で戦う開発者様
Developers, Engineers, and Designers
who Try to Reinvent our Society.

— QCD 向上 3つの柱 —

継続的な「心技体」の鍛錬
Pursuing the Balance of
Heart, Technique, and Systems.



心：パッション（情熱）
技：テクニック（技術）
体：体系化（仕組）

Customers' Fields

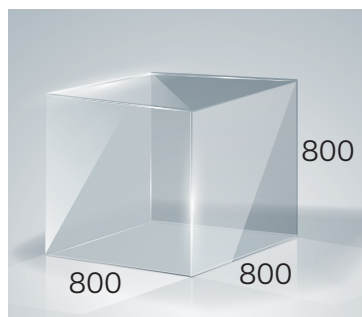
お客様の産業領域



Size & Materials

サイズ & 材質

金属・非金属に関わらず、弊社で加工実績のない新素材にも対応可能です。



1mm ~ 800mm の丸物・角物

| | | |
|-------|-------|---------|
| アルミ | コバルト | ポリアミド |
| ステンレス | インコネル | ポリアセタール |
| チタン | ハステロイ | テフロン |
| 銅・真鍮 | インバー | ガラスエポキシ |
| 鉄・炭素鋼 | モネル | CFRP など |

Our Strengths

当社の強み

- ① 機密保持
開発中案件の機密情報や図面、営業情報などの漏洩防止を徹底。
- ② 難削材&複雑形状
加工が困難と思われがちな難削材の複雑形状にも粘り強く対応。
- ③ 品質保証
20°C±1°Cで管理された恒温室における三次元測定(接触 / 非接触)。
- ④ チーム力
難しい課題に対し、最適解を求めてシームレスに協力する技術スタッフ。
- ⑤ ネットワーク力
ご依頼内容により、信頼の置ける全国約100社の協力会社と連携して対応。

Equipments

主要設備

※下記設備以外でのご対応も可能です。
お気軽にお問い合わせください。

2023/4 現在

| | 機種 | メーカー | 型式 | 対応サイズ | 台数 |
|--------|-------------|------------|----------------------|-----------------------|----|
| 旋盤 | 複合(対向2主軸) | DMG MORI | CTX beta 1250 TC 2nd | φ470x1250 | 1 |
| | 複合(対向2主軸) | 中村留精密工業 | SC-300 IIL | φ360 ×1135 L | 1 |
| | 複合(対向2主軸) | DMG MORI | NL 2000SY | φ356(φ65)×510L | 1 |
| | NCタレット | ツガミ | NU-4Y | φ45×250L | 1 |
| | NCタレット | オークマ | LB-15 | φ250(φ44.5)×230L | 3 |
| | CNCサイクル | 西部電機 | SNC-400 | φ260×150L | 5 |
| | 小型タレット | ツガミ | T-SPL-1 | φ152×150L | 1 |
| | CNC自動盤 | シチズン | B-12 | φ12×135L | 1 |
| | 汎用 | 昌運 | HB575 | φ575×1500L | 1 |
| | 汎用 | 大阪工作所 | 360HBX | φ360×1000L | 1 |
| MC | 5軸(旋削機能付) | DMG MORI | DMU85 mono BLOCK | 1200×1040×650 | 1 |
| | 5軸(旋削機能付) | DMG MORI | DMC80FDS duoBLOCK | 800x1050x800 (2/パレット) | 1 |
| | 5軸(旋削機能付) | DMG MORI | DMU40 eVo | 400×400×375 | 1 |
| | 5軸 | キタムラ機械 | SuperCell 400 | 400x300 (20/パレット) | 1 |
| | 5軸 | エグロ | E-32V | 310x210x230 | 1 |
| | 縦型MC | 大阪機工 | HPV-400 | 610x410x410 | 1 |
| | 縦型MC | 大阪機工 | PCV-55 | 720x520x520 | 1 |
| | 縦型MC | 大阪機工 | PCV-40 | 560×410×410 | 1 |
| | 縦型MC | 和同エンジニアリング | PLC-6V | 300×200×200 | 1 |
| | 縦型MC | 豊和工業 | MMV-400V | 400×400×250 | 2 |
| | 横型フライス | 大鳥機工 | MN-3H | 1000×500×350 | 2 |
| 積層造形 | 3Dプリンター(樹脂) | Markforged | Onyx One | 320×132×154 | 1 |
| フライス | 万能フライス | アシェラ | F-4 | 400×170×400 | 1 |
| | 万能フライス | アシェラ | F-3 | 300×135×300 | 1 |
| | 縦型フライス | マキノ | MG-70 | 700×300×350 | 1 |
| | 横型フライス | 日立 | MS-P | 600×250×400 | 1 |
| ジグ中ぐり盤 | 縦式ジグボーラ | ペラン | AV-3 | 400×170×400 | 1 |
| | 縦式ジグボーラ | セイコー | SJB-2 | 300×135×300 | 1 |
| | 円型ジグボーラ | ハウザー | #5 | 700×300×350 | 1 |
| 測定 | 三次元測定機 | 東京精密 | CONTURA | 900X1200X800 | 1 |
| | 三次元測定機(画像) | ミットヨ | QV-X606P1L-C | 600×650×250 | 1 |
| | 万能工具顕微鏡 | ツガミ | T-UMM150 | 150×70 | 1 |
| | 粗さ測定器 | ミットヨ | SURFTEST SJ-210 | | 1 |
| | エアーマイクロ | 東京精密 測範 | | | 4 |
| | 画像寸法測定器 | キーエンス | IM-6225 | 95×95 | 1 |

Company History

沿革

1948 (昭和 23 年)
海軍監督工場の管理者 (電機・電装) として軍艦などの工事に従事した中村萬次郎が戦後の復興を目的に、積算電力量計軸受の生産及び修理工場として旧清水市大曲にて創業。事業所名を丸長製作所とした。

1951 (昭和 25 年)
日本電気協会指定工場として認定を受け、全国で検満を迎えた積算電力量計の軸受修理を主力事業とした。

1954 (昭和 29 年)
株式会社中央精工所として法人登記。

1962 (昭和 37 年)
清水区 (旧清水市) 船越に工場を開設。さらなる増産に備え、自動旋盤、研磨機、組立作業を増強した。

1963 (昭和 43 年)
電力計器工業協会全社より出資を受け、資本金を 1,000 万円に増資。

1968 (昭和 43 年)
航空計器用部品 (ルビー製宝石軸受など) の調整修理製造を開始。ジャイロほか、航空計器部品製造のきっかけとなる。

1970 (昭和 45 年)
中央精工株式会社に社名変更。

1972 (昭和 47 年)
資本金を 3,000 万円に増資。

1978 (昭和 53 年)
精密部品の加工を主とした北脇精機工場を開設。

1987 (昭和 62 年)
英フェランティ社の CNC 三次元測定機、スイスチューダー製の高精度円筒研削盤を導入。航空機部品以外の分野の精密加工も手がける。

1990 (平成 2 年)
5 軸加工機 エグロ E-32V を初導入。複雑形状の加工工程集約を実現し、効率化と精度向上を実現し、半導体製造装置、自動車静電塗装などの精密部品加工を開始。

2019 (令和元年)
本社を北脇精機工場に統合。
精密加工に特化した加工商社サービスを提供開始。
新素材の切削加工に加え、微細レーザ加工、レーザー溶接、ワイヤーカット、特殊な表面処理等も対応可能に。

Information

会社概要

| | |
|------|--|
| 商号 | 中央精工株式会社 (CHUO-SEIKO Co., Ltd.) |
| 所在地 | 〒424-0052 静岡県静岡市清水区北脇 362-2 番地 |
| 創業 | 1948 年 (昭和 23 年) 11 月 3 日 |
| 設立 | 1955 年 (昭和 30 年) 2 月 11 日 |
| 代表者 | 代表取締役社長 中村 克海 |
| 資本金 | 30,000,000 円 |
| 従業員 | 26 名 |
| 営業内容 | 航空宇宙 / 半導体 / 真空 / 分析 / 計測 / 医療機器等に使用される高精度部品製造 |
| 取引銀行 | 清水銀行 / 商工組合中央金庫 / 日本政策金融公庫 |

Contact

お問い合わせ

| | |
|-------|---|
| WEB | https://chuo-seiko.com/ |
| EMAIL | info@chuo-seiko.com |
| TEL | 054(345)9143 |
| FAX | 054(345)9149 |



ホームページへ

※工場の様子など、上記 HP で随時公開中です。ぜひお越しください。

Quotation

御見積ご依頼窓口

下記アドレスまで図面等の詳細をお知らせください。
担当者よりご返答申し上げます。

sales@chuo-seiko.com